

HESO-COLLO-PUR TURBO

Montageklebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung und Endfestigkeit

Eigenschaften:

HESO-COLLO-PUR TURBO ist ein neuartiger Montageklebstoff auf ST-Polymerbasis mit extrem hoher Anfangshaftung, schneller Abbindezeit und hervorragenden Haftzugwerten. **HESO-COLLO-PUR TURBO** ist auf saugenden sowie nichtsaugenden Untergründen einsetzbar und im ausgehärteten Zustand elastisch belastbar, mit zahlreichen Farbsystemen überlackierbar sowie schleifbar. **HESO-COLLO-PUR TURBO** ist ideal für Leistenverklebungen sowie für Kombinationsverklebungen mit Holzwerkstoffen, Metall, Kunststoff, Beton, Stein, Ziegel, Dekorplatten, Wandverkleidungen, Hartschaumdämmstoffplatten und Glas geeignet. **HESO-COLLO-PUR TURBO** ist silikon- und isocyanatfrei, nicht aufschäumend und besitzt in ausgehärtetem Zustand eine elastische Klebefuge mit guter UV- und Witterungsbeständigkeit.

Einsatzgebiete:

Montage- und Reparaturverklebungen, Karosserie- und Fahrzeugbau, Dach und Wand, Innenausbau, Leistenmontage, Treppenbau, Metall- und Fensterbau, Schilderfixierung.

Technische Daten:

Basis:	1K ST Polymer
Viskosität (23 °C):	pastös, standfest
Spez. Gewicht:	ca. 1,46 g/cm ³
Hautbildezeit:	ca. 7 Min.
Durchhärtung:	ca. 2 mm/Tag
Shore-A-Härte:	ca. 70
Zugfestigkeit:	> 5 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C bis + 40°C
Temperaturbeständigkeit:	-30°C bis +80°C, kurzzeitig bis 120 °C
Lagerfähigkeit:	12 Monate (bei kühler und trockener Lagerung)
Farbe:	weiß

Verarbeitung:

HESO-COLLO-PUR TURBO wird aus der Kartusche einseitig direkt auf die trockene, fett- und staubfreie Klebefläche aufgetragen. Bei der Verklebung nichtsaugender Werkstoffe miteinander wird empfohlen, den aufgetragenen Klebstoff zusätzlich mit einem feinen Wassernebel zu bestäuben, um eine schnelle Aushärtung zu erreichen. Beim Fügen der Werkstücke ist darauf zu achten, dass die Reaktionsfeuchtigkeit in den Klebstoff gerieben wird, z. B. durch Verreiben/Verschieben der Werkstücke gegeneinander. Aufgrund der hohen Anfangshaftung ist eine zusätzliche Fixierung der Werkstoffe i.d.R. nicht erforderlich, unter Spannung stehende Werkstoffe ggf. fixieren. Mit **HESO-COLLO-PUR TURBO** geklebte Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Klebstoffes überlackiert werden. Bei vorzeitiger Lackierung kann u. U. an den Klebestellen eine Blasenbildung des Lackes nicht ausgeschlossen werden. **HESO-COLLO-PUR TURBO** quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses nicht auf. Die Reinigung von nicht ausgehärtetem **HESO-COLLO-PUR TURBO** ist mit **HESON Cleaner** möglich. Die Reinigung von ausgehärtetem **HESO-COLLO-PUR TURBO** ist in der Regel nur mechanisch möglich.

Gebindegröße:

310 ml (450 g) PE-Eurokartusche 20 Kartuschen/Karton
Alu/PE-Schlauchbeutel sowie andere Gebindegrößen auf Anfrage.

Haftung:

Die Angaben in unseren „Technischen Datenblättern“ entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie sind unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der neuesten BGH Rechtsprechung. Sie befreien nicht von einer Prüfung unserer Produkte hinsichtlich deren Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung. Eine Garantie wird von uns nur in Bezug auf die Güte der Erzeugnisse im Rahmen unserer Lieferungs- und Leistungsbedingungen übernommen. Auf den richtigen und erfolgreichen Einsatz unserer Produkte haben wir als Hersteller keinen Einfluss.



Heson GmbH
Hardtstraße 98 – 100
D-42107 Wuppertal
Tel.: +49 (0)2 02 / 45 42 43
Fax: +49 (0)2 02 / 45 61 35
E-mail: info@heson.de
Internet: www.heson.de

